



# ALMACENAMIENTO PALLET LIVE

**stow**  
one brand, one company

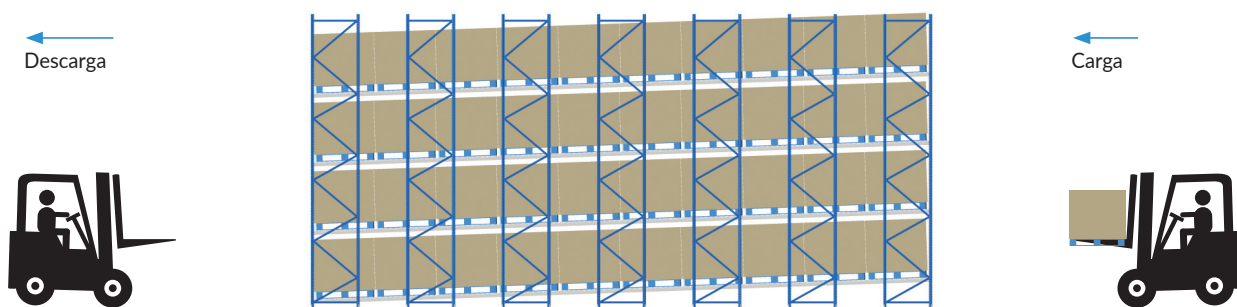


El sistema de almacenamiento denso y ultradínámico de mercancías paletizadas.

# SISTEMA DE ALMACENAMIENTO PALLET LIVE

El sistema de almacenamiento dinámico de stow proporciona un almacenamiento eficiente y ultra denso de mercancías paletizadas. Los rieles de rodillos pueden fabricarse en estanterías para palés convencionales. Se dispone de una amplia gama de bastidores y vigas de estanterías de palés para un diseño óptimo. Las vigas se montan con una caída de aproximadamente el 4%. Los rieles de rodillos se colocan en las vigas y se fijan con abrazaderas de viga especial.

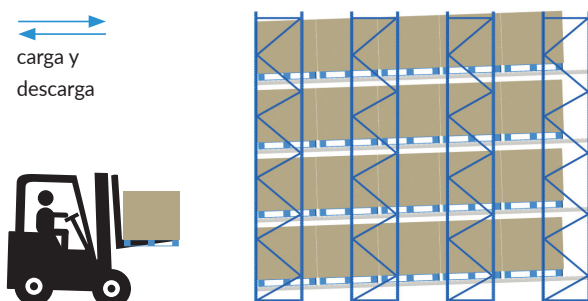
## FIFO (PRIMERO EN ENTRAR, PRIMERO EN SALIR). SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DINÁMICO



El sistema de almacenamiento dinámico de stow proporciona un almacenamiento denso y ultra dinámico de mercancías paletizadas. Las mercancías se colocan en la cara de la carga y se transportan hacia abajo por la fuerza de gravedad. En la cara de descarga se pueden retirar los palés. Con este sistema, los palés se almacenan según el principio de primero en entrar y primero en salir (FIFO). También se utiliza para evitar el transporte interno. En este caso, las distancias de conducción de las carretillas elevadoras se reducen, y el tráfico de entrada y salida se separa.

## LIFO (ÚLTIMO EN ENTRAR/ PRIMERO EN SALIR). SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DINÁMICO

El sistema push back, también realizado con rieles de rodillos, ofrece un funcionamiento de tipo último en entrar/primer en salir (LIFO). En este caso, los palés se cargan y se descargan por el mismo lado. La carretilla elevadora empuja los palés a su lugar de almacenamiento, y lo devuelven por la fuerza de gravedad.





## CRITERIOS DE DISEÑO

### LOS PALÉS / CONDICIONES AMBIENTALES

- La forma, la dirección de manipulación y la calidad de los palés son los factores determinantes para el diseño del sistema de almacenamiento. Para algunos tipos de palés sólo se pueden aplicar rodillos de doble riel.
- La relación entre el peso máximo y el peso mínimo es como máx. 3 a 1.
- Este tipo de estanterías no es adecuado para condiciones húmedas, uso exterior, polvo extremo, condiciones grasientas o palés en malas condiciones.
- Para las aplicaciones normales se utilizan rodillos de acero en blanco; opcionalmente se pueden prever rodillos galvanizados.

### LA INCLINACIÓN Y LA SEPARACIÓN DE LOS RODILLOS DE GRAVEDAD

La inclinación depende de la forma y el material del palé y del rango de peso de las palés que se van a almacenar. Preferiblemente debe ser verificada en condiciones de prueba, utilizando palés suministrados por el cliente. La inclinación de los rodillos depende de la calidad de las palés, la dirección de la manipulación y la carga como tal.

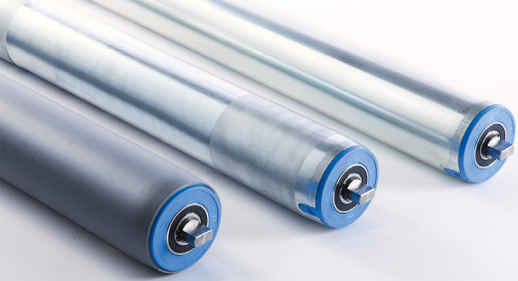
Los rodillos de freno a lo largo del carril controlan la velocidad de un palé en movimiento. Un mecanismo separador de palés dentro del carril de rodillos aísla el primer palé, para facilitar la retirada de estos. Levantando el palé se libera el separador permitiendo que el siguiente palé ruede hasta la "posición de descarga".

### ¡MUCHO MÁS QUE UNA BUENA IDEA!

stow puede organizar pruebas documentadas con cualquier tipo de palé o unidad en sus instalaciones de prueba. Las pruebas pueden eliminar cualquier duda o incertidumbre con ciertos transportistas para lograr una entrega y operación segura y sin problemas posteriores.

#### (BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos
- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable

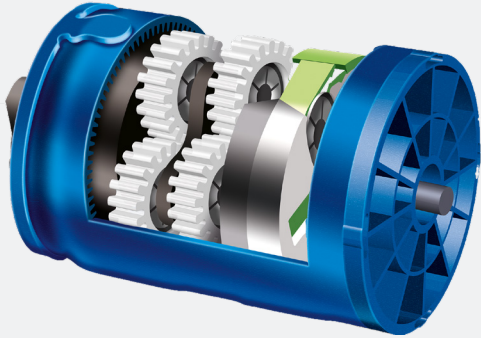


## RODILLOS DE FRENO

Los rodillos de freno controlan y aseguran la velocidad de desplazamiento de los palés, garantizando un sistema de gravedad seguro.

- Diámetro: 80 mm
- Peso máximo del palé: 1400 kg
- Velocidad máxima del palé: 0,3 m/s

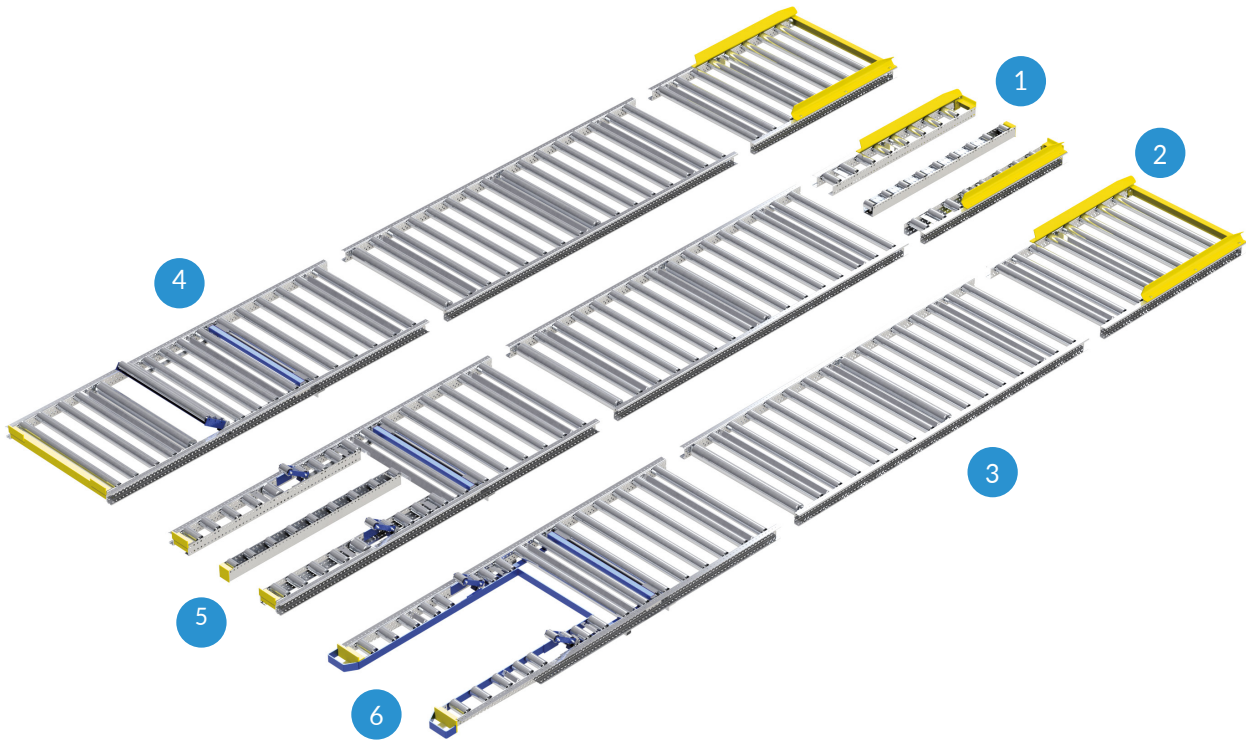
Los rodillos de freno se pueden concebir con revestimiento de goma en caso de que se almacenen palés de metal, para evitar que los palés se deslicen sobre los rodillos de freno.

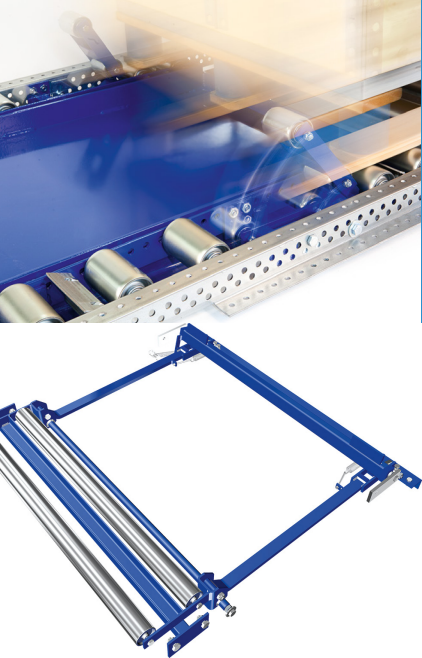


## RIELES DE RODILLOS Y COMPONENTES

La forma, la dirección de manipulación, el peso y la calidad de los palés son los factores determinantes para el diseño del sistema de almacenamiento. Para algunos palés sólo pueden utilizarse rodillos de doble riel (o incluso triple) (por ejemplo, para manipular palés en su cara de 1200 mm para operaciones de recogida). Los rodillos de doble riel también se utilizan en las secciones de carga y descarga si las horquillas de la carretilla elevadora no pueden inclinarse.

1. Sección de carga con riel tripe
2. Sección de carga - rodillos completos
3. Sección media
4. Sección de descarga - rodillos completos
5. Sección de descarga con riel tripe
6. Sección de descarga montada en suelo con riel doble





# SISTEMA SEPARADOR

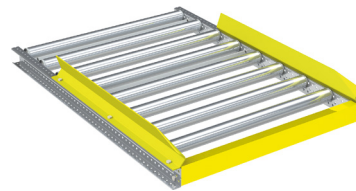
El sistema de separación aísla el primer palé del carril de los otros palés de atrás para facilitar la descarga.

## Características

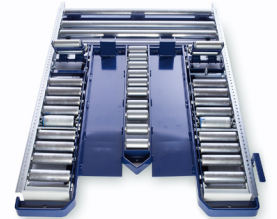
- Carga de carril hasta 20.000 kg
- Separa los palés con diferentes pesos
- El separador se autorregula y vuelve a su funcionamiento normal en caso de que se produzcan fallos

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Pequeña separación de rodillos de gravedad: por ejemplo, cuando se transportan palés en su dirección transversal.
- La guía de entrada en el lado de la carga facilita el correcto posicionamiento del palé en el riel de rodillos.
- Separador manual de palés: mecanismo de liberación de manos o pies para aplicaciones de recogida.
- Características de seguridad en el lado de la recogida para recogida manual en niveles de suelo elevados.



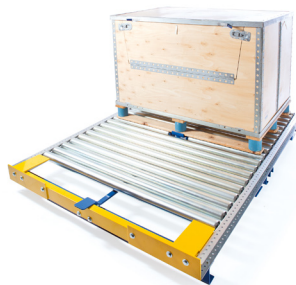
guía de posicionamiento



Sección de descarga de alta resistencia montada en el suelo con rampa de entrada



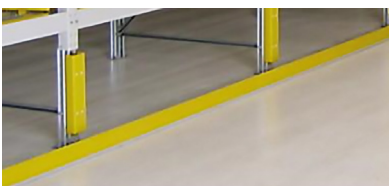
Riel de rodillos delanteros para el movimiento de palés



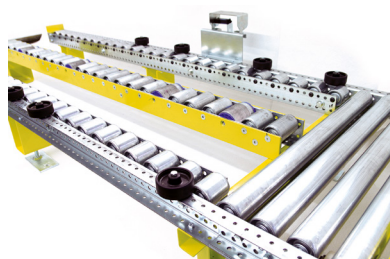
Sistema de separación manual



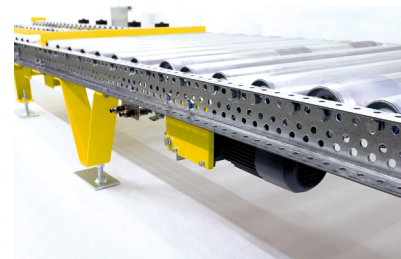
Rieles de rodillos inclinables



Topes en las ruedas para un mejor posicionamiento de la carretilla elevadora



Guía lateral para un mejor control de un palé que cruza



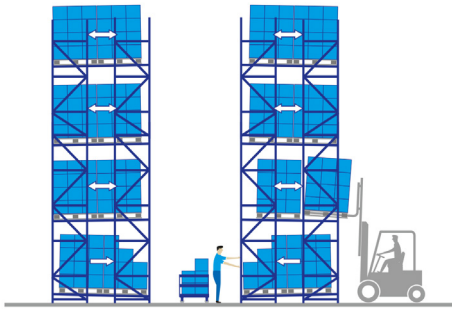
Sistema separador eléctrico o neumático

### (BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

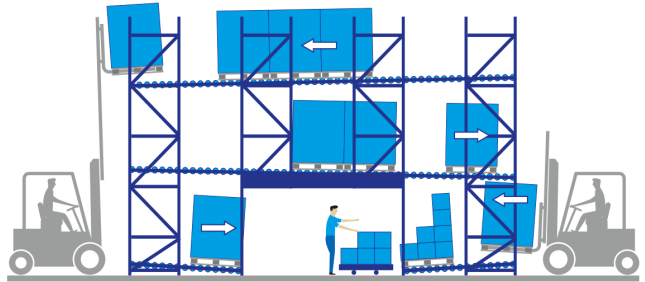
- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable

# DIFERENTES APLICACIONES POSIBLES



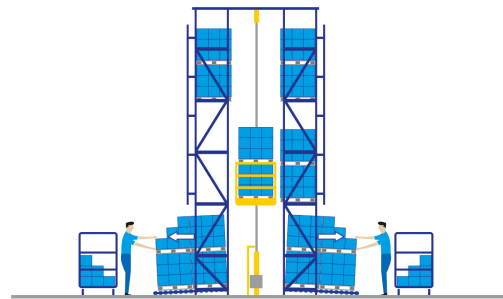
FIFO o LIFO con nivel / pasillo de recogida



con túnel de puesta en marcha



Aplicación de entreplanta



VNA con recogida o combinado con flujo de cajas



Instalación de pallet live con túnel de recogida



Instalación de pallet live con solución de lanzadera en la parte superior



# we rack the world

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow\\_Group](#)



[stow\\_group](#)



[stowgroup](#)